

Pressmeddelande

Sundbyberg, 2018-09-06

Cat AB pressmeddelande: Scanautomatic monter B09:40

60 W PoE-switch från Moxa, perfekt för att driva robusta IP-kameror eller strömsätta annan krävande utrustning över en datakabel.

—Moxa lanserade under våren en ny industriell PoE-switch som kan leverera 180 W med 30 till 60W per port och den har 2 Combo portar för att även kunna köra Gigabit. Den finns i monter B09:40 på Scanautomatic.



EDS-506E-4PoE är en dataswitch med möjlighet att driva och övervaka utrustning såsom exempelvis övervakningskameror med PTZ som också kan behöva ljus, fläktar och värme på platser där vanliga switchar inte fungerar.

Bakgrund

För att bygga flexibla och kostnadseffektiva IP-videoövervakningssystem utnyttjas ofta Power Over Ethernet-switchar (PoE), speciellt på platser utomhus, i svåråtkomligt område eller där vanliga strömuttag saknas. Utmaningen ligger i att se till att PoE-switcharna kan ge hög effekt och tillräcklig nätverksbandbredd samtidigt som de är mycket pålitliga, även när de arbetar under extrema temperaturer, i hårda arbetsmiljöer, i högt brus eller med potentiella risker för nätrinång eller cyberhot.

Moxa har valt att lanserat EDS-P506E-4PoE serien för att möta ovanstående utmaningar. Förutom att den är robust, levererar var och en av switchens fyra portar upp till 60W, Poe+. Switchen har tagits fram för att kunna hantera de krav på högre effekt som robusta IP-kameror idag kräver, vilka använder energikrävande funktioner såsom PTZ, värme, ljus och fläktar för platser som tung industri, inom transportsektorn eller i tunnlar och intill vägar.

Strävan att förenkla installationen märks i funktioner som exempelvis känner av PoE-enheter, den kallas Smart PoE Powered Device (PD)-detektering. Cybersäkerhet ner på enhetsnivå (varje kamera/enhet) är en självklarhet, fjärrstyrning liksom förmåga att övervaka drivna enheter visar att EDS-P506E-4PoE kvalificerar sig för att uppfylla de operativa kraven som finns för intelligenta transportsystem, trafikövervakning och kontroll av allmännyttiga tjänster. De 2 Combo-portarna ger möjlighet att använda SFP-fiberportar för dataöverföring upp till 120 km från enheten till kontrollcentret med fortsatt hög EMI-immunitet eller valet av Gigabit-kopparanslutning.

EDS-P506E-4PoE har fyra portar för Fast Ethernet PoE+ som kan leverera upp till 60 W per port med en total effektbudget på 180 W. "Eftersom våra EDS-P506E-4PoE-switchar kan ge upp till 60 W per PoE-port kan nästan alla typer av PTZ-kameror som använder flera funktioner drivas på ett tillförlitligt sätt, säger Jackey Hsueh, produktchef för Moxas Industrial Ethernet Infrastructure.

Webbaserad Smart PD-hantering

"En av de mest användbara funktionerna i EDS-P506E-4PoE är den inbyggda Smart PoE-programmet som underlättar PD-diagnostik och hantering över webben ", säger Jackey. Det hjälper slutanvändare att automatisk få en PD-detektering av effektklassen, diagnostik av status och eventuella fel. I händelse av fel i kameran, om bilden fryser eller laggar så kan EDS-P506E-4PoE automatiskt starta om kameran. Dessa funktioner ökar driftsäkerheten och minskar arbetsinsats av underhållspersonalen.

Datasäkerhet ända ut till enhetsnivå

För att ge maximal drifttid för data och strömöverföring under svåra förhållanden som industriella miljöer kan skapa stödjer EDS-P506E-4PoE redundans med fail-over tider på endast några millisekunder. Switchen har dubbla strömångar och ett driftstemperaturområde mellan -40 °C och +75 °C. Switcharna innehåller ett verktyg för ökad cybersäkerhet som är baserat på standarden IEC 62443 för att skydda nätverket mot obehörig access via nätenheter.

- 2-portar Gigabit och 4-portar Fast Ethernet med PoE + (upp till 60 W)
- Stöder 12/24/48 VDC ingångsspänning
- Webbaserat Smart PoE-verktyg för enkel användning och övervakning av PoE-drivenheter
- Cybersecurity-funktioner baserade på IEC 62443-standard
- 4 kV LAN överspänningsskydd och tolerans för -40 till 75 °C driftstemperatur
- Stöder MXstudio industriell nätverkshanteringssvit för storskalig implementering och hantering
- Uppfyller IEC 61850 och IEEE 1613 standarderna

[Datablad finns på www.catab.se](http://www.catab.se)

För vidare information vänligen kontakta

Cat AB

Pontus Lundin, vd

Tel. 08 733 00 20 • 073-846 39 79

E-post pontus.lundin@catab.se

Cat har sedan 1988 arbetat med datakommunikation och komponenter inom industriell automation. Fokus ligger vid att vara distributör för leverantörer inom industriell datakommunikation och att driva tekniska projekt; projekt med inriktning mot mätning, styrning och övervakning av enheter eller system för industri och myndigheter. Cat har i över 25 år varit distributör för de Taiwanesiska bolagen Moxa Inc. och Advantech . Ltd. *Moxa* är en företagsgrupp som bl.a. utvecklar produkter för olika industriella nätverk och lösningar. Produkterna är speciellt framtagna för att ansluta industriella enheter via Ethernet, seriekommunikation och över media som koppartråd, fiber eller trådlöst. Cat säljer även embedded-utrustning, I/O moduler och industri-PC från *Advantech*. I Cats sortimentet finns också industriella gateways för fjärrövervakning och underhåll samt produkter för Audio över IP.

Tidigare hette företaget Cat Ingenjörbyrå AB. Företaget utvecklade och producerade exempelvis nätverk för ABC80-datorer, CatNet. Nu, närmare 40 år senare, är Cat AB ett företag som fortfarande arbetar med lösningar för kommunikation, om än med ett större sortiment och mer fokuserad på lösningar inom industriell datateknik.

Cat AB

Skvadronsbacken 64B, Box 2038, 174 56 SUNDBYBERG

Telefon 08 733 00 20

www.catab.se